



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Localizador de bordas cerâmico

Precisão: 8 μ m



1-Ponto de contacto (Ø10 mm)
2-Haste

1. Medição:

- Prenda o localizador de bordas ao eixo da máquina-ferramenta, ajuste a velocidade do eixo para 400-600 rpm e ligue a máquina-ferramenta.
- O localizador de bordas aproxima-se lentamente da peça de trabalho (fig. 1) até que não haja oscilação entre a ponta e o eixo. Nesse momento, a dimensão do eixo até a borda da peça de trabalho é o raio da ponta (5 mm).

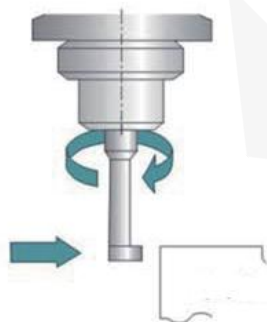
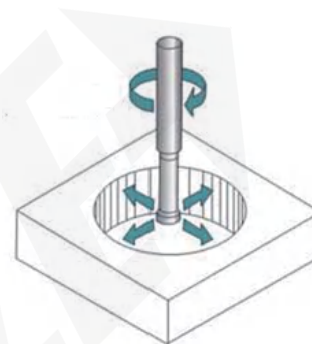
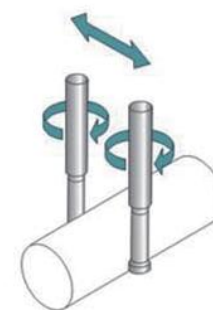


fig.1

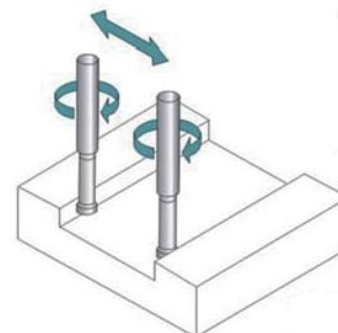
2. Meça a dimensão com a máquina-ferramenta:



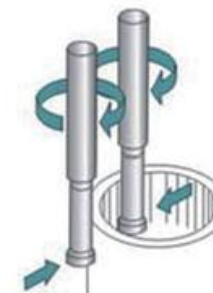
Medindo o diâmetro interno



Medindo o diâmetro externo



Medindo a largura da ranhura



Medindo a espessura da parede

MN-6868-PT

V0